

JWP-12L

Hrúbkovacia frézka

SK Návod na obsluhu
(preklad pôvodného návodu)



Výrobce / Výrobca / Gyártó / Manufacturer:

JPW (Tool) AG
Tämperlistrasse 5
CH-8117 Fällanden
Switzerland
Phone +41 44 806 47 48
Fax +41 44 806 47 58
jetinfo.eu@waltermeier.com
www.jettools.com

Distributor / Distribútor / Forgalmazó / Dystrybutor:

IGM nástroje a stroje s.r.o.
Ke Kopanině 560, 252 67, Tuchoměřice, Praha-západ
Česká republika
+420 220 950 910 Fax: 220 950 911
Email: prodej@igm.cz
www.igm.cz

CE-ES-Prehlásenie o zhode

Výrobok: Hrúbkovacia fréžka

JWP-12L

Značka: JET

Výrobca:

TOOL FRANCE SARL
9 Rue des Pyrénées, 91090 LISSES, France

Na vlastnú zodpovednosť Týmto prehlasujeme, že tento produkt vyhovuje nasledujúcim predpisom:

2006/42/EC Machinery Directive
2014/30/EU Electromagnetic Compatibility

Konštruované v zhode s:

EN ISO 12100:2010 / EN 62841-1:2015 / EN 61029-2-4:2011 / EN 61000-6-4:2007 / EN 61000-6-2:2005

Technickú dokumentáciu spracoval:

Head Product-Mgmt.
TOOL FRANCE SARL



2021-10-12 Christophe SAINT SULPICE, General Manager
TOOL FRANCE SARL
9 Rue des Pyrénées, 91090 LISSES, France

SK - Slovensky

Návod na obsluhu (preklad pôvodného návodu)

Vážený zákazník,

Mnohokrát ďakujeme za dôveru, ktorú ste nám preukázali pri nákupe nového stroja JET. Táto príručka bola pripravená pre majiteľov a užívateľov **JET JWP-12L Hrúbkovacia fréзка** pre bezpečnosť pri inštalácii, prevádzke a údržbe. Prosíme prečítajte si starostlivo a podrobne informácie obsiahnuté v tomto návode na obsluhu a sprievodné doklady. Stroj JET používajte podľa tohto návodu a inštrukcií a získate tak jeho maximálnu životnosť a výkon. Dodržujte bezpečnosť práce.

Prajeme Vám veľa pracovných i osobných radostí pri práci so strojom JET.

Obsah

1. Vyhlásenie o zhode

2. JET Záruka a Záručný servis

3. Bezpečnosť

Poučenie

Všeobecné bezpečnostné pokyny Riziká

4. Špecifikácia stroja Technické dáta Hlučnosť

Rozsah dodávky

Popis stroja

5. Preprava a uvedenie do chodu

Preprava a vyloženie Montáž

Elektrická prípojka Odsávanie Uvedenie do chodu

6. Práca so strojom

7. Výmena nožov

8. Údržba a nastavenie

9. Pomoc pri poruche

1. Prehlásení o zhode

Prehlasujeme, že tento výrobok je v súlade so smernicou a normou uvedenou na predchádzajúcej strane tohto manuálu.

2. JET Záruka a Záručný servis

Značka JET sa snaží, aby jej výrobky zodpovedali čo najvyššej kvalite a životnosti. Preto poskytuje na výrobky záruku.

Uplatnenie záruky sa riadi platnými Obchodnými podmienkami a Záručnými podmienkami firmy IGM nástroje a stroje s.r.o. ktorého aktuálna verzia je k dispozícii na www.igm.sk.

3. Bezpečnosť

3.1 Poučenie

Stroj je určený na obrábanie dreva a výrobkov z dreva. Obrábanie iných druhov materiálu je povolené len v úplne výnimočných prípadoch a po konzultácii s dodávateľom.

Pre správne použitie sa riadte pokynmi uvedenými v tomto manuáli.

Stroj môže obsluhovať len osoba preškolená a oboznámená s obsahom tohto manuálu.

Stroj smie byť používaný iba v dokonalom technickom stave.

Pri práci musia byť namontované všetky ochranné kryty.

Pri práci sa riadte nielen pokynmi uvedenými v tomto manuáli, ale aj všeobecnými predpismi platnými vo vašej krajine.

Pri použití, ktoré odporuje tomuto manuálu, nenesie dodávateľ (výrobca) žiadnu zodpovednosť za prípadné škody alebo poranenia.

3.2 Všeobecné bezpečnostné pokyny

Drevoobrábacie stroje môžu byť pri nevhodnom použití nebezpečné, venujte preto maximálnu pozornosť tomuto manuálu. Ubezpečte sa, že všetkému rozumiete.

Uchovajte tento manuál v blízkosti stroja, chráňte ho pred vlhkom a pri predaji stroja ho odovzdajte novému majiteľovi.

Na stroji sa nesmú robiť žiadne úpravy.

Pred každým zapnutím stroja skontrolujte jeho bezchybný technický stav.

Zistené poruchy konzultujte s dodávateľom.

Pri práci nemajte voľné oblečenie a dlhé vlasy upevnite (čapicou, sieťkou a pod.).

Šperky, prstene a náramky odložte.

Noste ochrannú obuv, v žiadnom prípade nenoste obuv na voľný čas alebo sandále!

Pracujte vždy bez pracovných rukavíc!

Kontrolujte dobohový čas stroja, nesmie byť dlhší ako 10 s.

Triesky a zvyšky materiálu odstraňujte iba ak je stroj vypnutý a všetky pohyblivé časti stoja.

Stroj umiestnite tak, aby bolo dostatok miesta na obsluhu a vedenie obrobku.

Pracovný priestor musí byť dobre osvetlený.

Stroj je určený na prácu vo vnútorných priestoroch a musí byť umiestnený stabilne a pevne na podložke.

Uistite sa, že elektrické vedenie nebráni bezpečnej práci a bezpečnému pohybu osôb.

Pracovné miesto udržiavajte čisté.

Buďte pozorný. Dbajte na svoju vlastnú bezpečnosť. Nepracujte so strojom, ak sa cítite unavený.

Nikdy nepracujte pod vplyvom omamných látok. Stojte vždy pevne.

Nenechávajte bežiaci stroj bez dozoru.

Pozor na pohyb detí okolo zapnutého stroja.

Nenechávajte stroj vo vlhkom prostredí a nevystavujte ho dažďu.

Po ukončení práce odpojte stroj od prívodu el. energie.

Odpojte stroj od zdroja el. energie, ak počas práce nastanú problémy.

Prach z dreva je výbušný a môže byť aj zdraviu škodlivý – najmä tropické a tvrdé drevo ako buk, dub môžu byť rakovinotvorné.

Všetky klapky proti spätnému rázu sa musia automaticky vrátiť do pôvodnej polohy.

Vždy keď obrábate malé obrobky, použite vhodný prípravok na posuv materiálu – nie je možné obrábať materiál kratší ako 200 mm.

Musí byť dodržaná minimálna a maximálna veľkosť obrobku.

Vždy používajte ostré nože.

Hobľujte maximálne dva obrobky naraz. Povrch stola udržiavajte v čistote.

Poškodený kábel okamžite vymeňte.

3.3 Riziká

Aj v prípade používania stroja v súlade s týmto manuálom a všeobecne uznávanými pravidlami môžu vzniknúť niektoré riziká.

Dotýkať sa valca s nožmi môže spôsobiť zranenie. Nebezpečenstvo zachytenia automatickým posuvom. Nebezpečenstvo poranenia odlietajúcimi kúskami obrobku.

Hluk a prach môžu byť zdraviu škodlivé, chráňte svoje zdravie použitím vhodných ochranných pomôcok.

Použitie nesprávneho alebo poškodeného vodiča el. prúdu môže spôsobiť zranenie.

4. Špecifikácia stroja

4.1 Technické dáta

Šírka hobľovania	max. 318 mm
Hrúbka hobľovania	4,76 až 152 mm
Odber triesky	max 2,4 mm
Počet nožov	2
Priemer valca	50,8 mm
Voľnobežné otáčky	10000 ot./min
Uberanie za minútu	18000
Dĺžka noža	320 mm
Šírka noža	12 mm
Hrúbka noža	1,5 mm
Rýchlosť posuvu	7,92 m/min
Priemer odsávacej prípojky	50/100 mm
Váha stroja	25 kg
Sieťová prípojka	230V/50-60Hz
Príkonnosť motora	1700 W
Referenčný prúd	8 A

4.2 Hlučnosť

(Tolerancia 4 dB)

Hluková hladina (podľa EN 3746):

Voľnobežné otáčky LwA 101,5 dB(A)

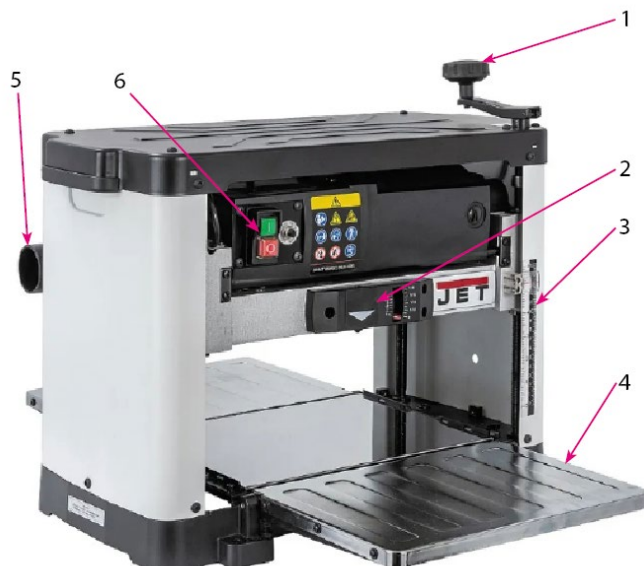
Hladina akustického tlaku (podľa EN 11202):

Voľnobežné otáčky LpA 88,7 dB(A)

Uvedené hodnoty sú na hladine emisií a neprevyšujú hladinu pre bezpečnú prácu.

4.3 Rozsah dodávky Hrúbkovacia fréзка, Odsávacia prípojka 100 mm, Kľučka nastavenia hrúbky, 1 súprava obojstranných hobľovacích nožov (vo valci), Magnetický držiak na usadenie hobľovacích nožov, Súprava náradí, Návod na použitie, Zoznam náhradných dielov

4.4 Popis stroja



1. Kľučka nastavenia hrúbky
2. Ukazovateľ hrúbky uberania
3. Stupnica hrúbky
4. Podávací stôl
5. Odsávacie hrdlo
6. Vypínač

5. Preprava a uvedenie do chodu

5.1. Vybaloňovanie a inventarizácia

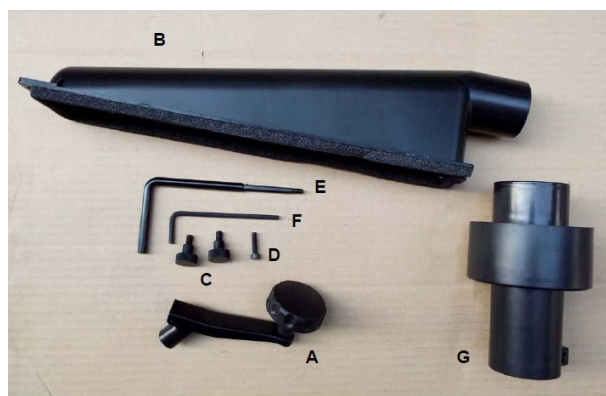
Pred vybalením skontrolujte prepravnú škatuľu a stroj, či nie sú poškodené. Opatrne vyberte obalový materiál, diely a stroj z prepravného kartónu. Vždy skontrolujte, či okolo motorov a pohyblivých častí nie sú ochranné prepravné materiály, a prípadne ich odstráňte. Rozložte všetky diely na čistú pracovnú plochu.

Zo všetkých dielov a hrúbkovacej frézy odstráňte všetky ochranné prvky a nátery. Ochranné nátery je možné odstrániť nastriekaním WD-40 a zotretím mäkkou handrou. Tento postup môže byť nutné niekoľkokrát opakovať, kým budú všetky ochranné nátery úplne odstránené.

Po vyčistení naneste kvalitný pastový vosk na všetky nenatreté povrchy, vrátane vstupného, výstupného a stredového stola. Pred montážou nezabudnite vosk vyleštiť.

Porovnajte obsah dodávky inventárnymi údajmi a overte, či sú všetky položky v balení. Pokiaľ je to možné, uschovajte si prepravný kartón pre prípadný záručný servis.

Ak niektoré diely chýbajú, nepokúšajte sa zapojiť napájací kábel a stroj spustiť. Stroj by mal byť zapnutý "ON" až po získaní a správnej inštalácii všetkých dielov. V prípade chýbajúcich dielov sa obráťte na IGM alebo vášho predajcu.



- A. Kľučka nastavenia hrúbky
- B. Odsávací kryt
- C. Skrutka na odsávací kryt (2)
- D. Skrutka rukoväte
- E. Kľúč Torx
- G. Redukcia odsávacieho hrdla (2" na 2-1/2" a 4")
- F. Šesťhranný kľúč

Po vybalení stroja z kartónu nie je stroj kompletne zmontovaný.

5.2 Montáž

POZOR! UISTITE SA, ŽE JE STROJ ODPOJENÝ OD ZDROJA NAPÁJANIA.

PRIPEVNENIE kľučky na nastavenie hrúbky

Pripevnite kľučku pre nastavenie hrúbky (A) k hriadeľu (B) a upevnite ju na mieste pomocou 1 skrutky so šesťhrannou hlavou. Skrutku utiahnite pomocou dodaného šesťhranného kľúča. Obr. 1.



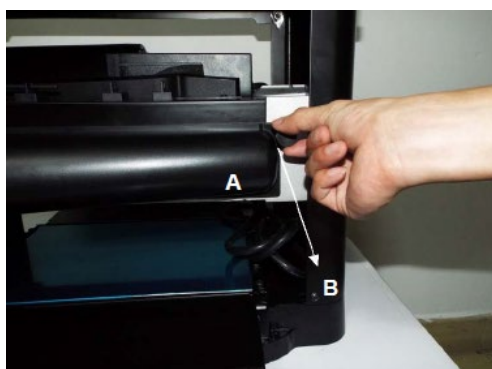
Obr.1

PRIPOJENIE ODSÁVACIEHO KRYTU REDUKCIE

Odsávací kryt sa používa v prípade, že je potrebné hrúbkovaciu frézkou pripojiť k odsávaču prachu. Je vybavený 2" hrdlom pre pripojenie odsávača prachu a 2-1/2" a 4" redukciou pre pripojenie odsávacej hadice.

Inštalácia:

1. Pomocou 2 skrutiek s palcom (B) nainštalujte 2" odsávací kryt (A) do zadnej časti hrúbkovacej frézky. **POZRITE SA NA OBRÁZOK 2A.**
2. V prípade potreby pre 2-1/2" alebo 4" odsávaciu hadicu nainštalujte redukciu pomocou dodaného šesťhranného kľúča (C). **VIĎ OBR. 2B**



Obr. 2A



Obr. 2B

UPEVNENIE hrúbkovacej frézky K STOLU ALEBO PRACOVNÉMU STOLU

Pokiaľ má hrúbkovacia fréзка počas práce tendenciu sa prevracať, kĺzať alebo chodiť, **MUSÍ** byť zaistená na opornej ploche, ako je pracovný stôl alebo pracovná doska. Pre bezpečné upevnenie hrúbkovacej frézky sú k dispozícii štyri otvory (2 sú zobrazené na (A)). Povrch, na ktorý hoblík upevňujete, by mal byť dokonale rovný. Obr. 3.



Obr. 3

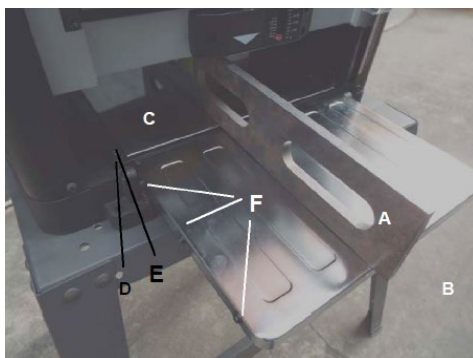
NASTAVENIE

POZOR! PRED AKÝMKOL'VEK NASTAVOVANÍM SA UISTITE, ŽE JE STROJ ODPOJENÝ OD ZDROJA NAPÁJANIA.

VYROVNÁVANIE VYKLÁPACÍCH STOLOV

Predĺžovacie (vyklápacie) stoly musia byť v jednej rovine so stolom hrúbkovacej frézky. Ak chcete skontrolovať predĺžovacie stoly a v prípade potreby ich nastaviť:

1. Položte meradlo (A) na hobľovací stôl (C), pričom jeden koniec meradla musí byť nad predĺžovacím stolom (B). Obr. 4.
 2. Skontrolujte, či je predný stôl v jednej rovine s hobľovacím stolom.
 3. Ak je nutné nastavenie, zdvihnite stôl, povoľte poistné matice (D) a nastavte skrutky so šesťhrannou hlavou (E) na oboch stranách stola, kým nebude predný stôl v rovine so stolom hrúbkovacej frézky. Tým sa upraví vonkajší okraj stola. V prípade potreby povoľte tri skrutky jednej strany prírodného stola (F), po nastavení skrutky opäť utiahnite. Rovnakým spôsobom nastavte aj druhú stranu podávacieho stola.
 4. Znovu skontrolujte vodorovnosť a v prípade potreby nastavenie zopakujte.
 5. Tento postup opakujte pre vyrovnanie výstupného podávacieho stola.
- Pokiaľ po vybalení stroja zistíte jeho poškodenie, okamžite vadu hláste predajcovi a neuvádzajte stroj do chodu.



Obr. 4

ZDVÍHANIE A SPÚŠŤANIE HOBĽOVACIEHO AGREGÁTU

Hobľovací agregát sa skladá z hobľovacieho valca, nožov, podávacích valcov, krytu hobľovacieho valca a motora. Zdvíhaním a spúšťaním hobľovacieho agregátu sa riadi výsledná hrúbka obrobku.

Nastavenie:

1. Ak chcete zdvihnúť agregát (A), otočte kľučkou na nastavenie hrúbky (B) v smere hodinových ručičiek. Obr. 5.
2. Ak chcete agregát znížiť, otočte kľučkou na nastavenie hrúbky proti smeru hodinových ručičiek.

POZNÁMKA: Jedna otáčka rukoväte posunie hobľovací valec hore alebo dole približne o 1/16".

To si môžete overiť podľa stupnice (C) na pravej prednej strane hrúbkovacej frézky.



Obr. 5

7. VÝMENA NOŽOV PRE JWP-12L

VAROVANIE! UISTITE SA, ŽE JE STROJ ODPOJENÝ OD ZDROJA ELEKTRINY PRED AKÝMIKOL'VEK ÚPRAVAMI.

VAROVANIE! * BUĎTE VEĽMI OPATRNÝ PRI VÝMENE NOŽOV, SÚ VEĽMI OSTRÉ A MÔŽU SPÔSOBIŤ ZÁVAŽNÉ ZRANENIE!!!**

VAROVANIE! NEZACHYTÁVAJTE HOBĽOVACÍ VALEC RUČNE!

Nože dodávané s hrúbkovacou frézku majú ostrie na oboch stranách čepele, takže môžete nože pretočiť, keď bude jedno ostrie otupené. Pre výmenu postupujte nasledovne:

1. Prípravok na vybratie noža (A) je súčasťou vašej hrúbkovacej frézky a je pripevnený pod predným stolom (B) pomocou suchého zipsu (C), môžete ho pripevniť, keď ho nepoužívate. Obr. 6 na ďalšej strane.
2. Použite kľučku na nastavenie hrúbky, aby ste znížili agregát na výšku 1 palca.
3. Odstráňte kryt hobľovacieho valca (A) odskrutkovaním skrutiek (B). Obr. 7.
4. Otočte hriadelom dodávaným šesťhranným kľúčom (A). Otočte hriadeľ pomocou kľúča do pozície, kde ostré ostrie čepele nie je

viditeľné z vášho uhla pohľadu. Obr. 8.

5. Pomocou dodávaného Torx kľúča (B) uvoľnite šesť skrutiek (C) natoľko, aby upínací klin (D) uvoľnil nôž (E) a umožnilo sa vybratie noža. Skrutky úplne neodstraňujte. Vložte magnetický prípravok na vybratie noža (F) pod stred upínacieho klinu. POZRI OBRÁZOK 8 a 9.

6. Zdvihnite prípravok, tak aby sa nôž dal vybrať z kolíkov, a vyberte nôž.

7. Otočte nôž o 180 stupňov tak, aby ostrie noža, ktoré bolo smerované k vám, teraz smerovalo od vás, a znovu vložte nôž. Pokiaľ ste už použili obe ostrie noža, teraz vymeňte nôž.

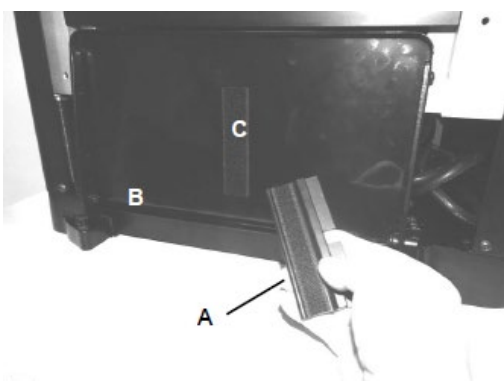
8. Umiestnite magnetický prípravok na vybratie noža na vrch noža. Uistite sa, že je prípravok zarovnaný na stred noža.

9. Umiestnite nôž na kolíky v hriadelí a odoberte prípravok na vybratie noža.

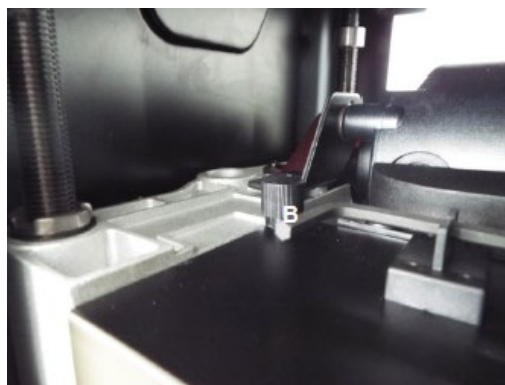
10. Znovu utiahnite šesť skrutiek, ktoré boli povelané v kroku 5.

11. Opakujte tento postup pre druhý nôž.

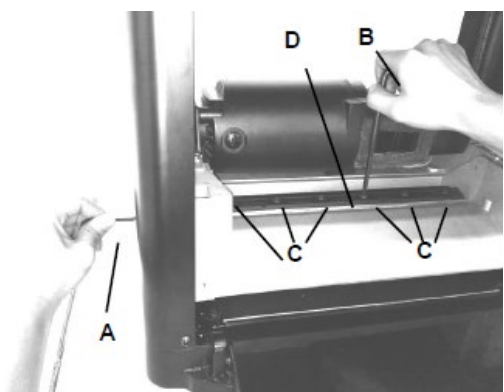
POZNÁMKA: Pri umiestňovaní nožov na kolíky si všimnete, že sú možné mierne bočné pohyby noža. To je normálne, pretože umožňujú premiestnenie nožov v prípade, že sa nôž poškodí.



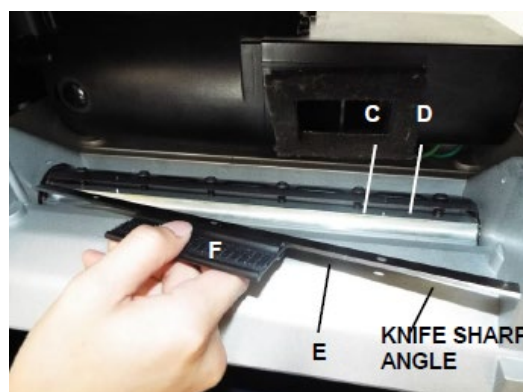
Obr. 6



Obr.7



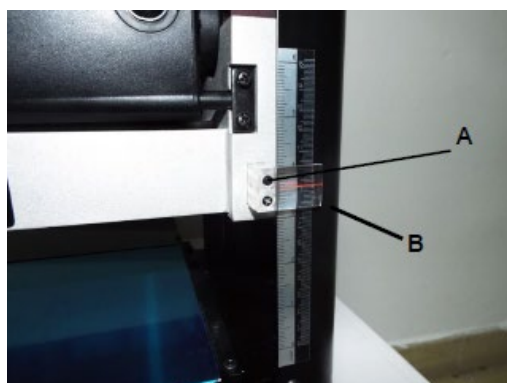
Obr. 8



Obr.9

NASTAVENIE STUPNICE HRÚBKY

Škála hrúbky, umiestnená na pravej strane hrúbkovacej frézy, ukazuje hrúbku hotového dielca. Aby ste zaistili správne nastavenie výšky, pretiahnite kus dreva hrúbkovacou frézkou a zmerajte hrúbku dreva. Ak je výška nesprávne zarovnaná, uvoľnite dve skrutky s guľatou hlavou (A), ktoré držia indikátor výšky (B), a nastavte ukazovateľ hrúbky na správnu hodnotu. Po vykonaní úpravy nezabudnite znovu utiahnuť obe skrutky. Obr. 10.



Obr. 10

POZNÁMKA: Táto časť s návodmi bola navrhnutá na poskytnutie pokynov pre základnú prevádzku tejto hrúbkovacej frézy. Avšak, nie je v žiadnom prípade kompletným zoznamom všetkých činností s touto hrúbkovacou frézkou. Dôrazne odporúčame čítať knihy, odborné časopisy alebo absolvovať formálne školenia, aby ste maximalizovali potenciál svojej hrúbkovacej frézy a minimalizovali riziká.

POZNÁMKA: Táto hrúbkovacia fréza je určená iba na spracovanie dreva.

VAROVANIE! Pred pripojením kábla do zásuvky sa uistite, že vypínač je v polohe "OFF". Pri vyberaní alebo vkladaní zásuvky sa

nedotýkajte kolíkov zástrčky.

VAROVANIE! V prípade výpadku napájania (napríklad vypnutie ističa alebo poistky) vždy prepnite vypínač do polohy "OFF" až do obnovenia napájania.

UKAZOVATEĽ VÝŠKY UBERANIA

Ukazovateľ hrúbky triesky, umiestnený na prednej strane stroja, je pohodlným spôsobom, ako rýchlo zistiť, koľko materiálu sa odstráni jedným priechodom.

Stroj vypnite a vložte pracovný kus práve pod meradlo rezu (B). Obr. 11.

Otočením kľuky pre nastavenie hrúbky / znížte až po dosiahnutí kontaktu indikátora (B) s pracovným kusom. Pri otáčaní kľuky na nastavenie hrúbky sa ukazovateľ hĺbky rezu posunie a ukáže, koľko materiálu bude odstráneného pri tomto priechode.



Obr. 11

PRÍPRAVA

Vždy je dobrým nápadom na začiatku použiť kus zvyškového dreva na prvé hobľovanie. Pred každým použitím hrúbkovacej frézy si tiež zvyknite skontrolovať, či nie sú uvoľnené skrutky, armatúry alebo ďalšie príchytky. Zapnite hrúbkovaciu frézu a nechajte ju nabehnúť na plnú rýchlosť. Dbajte na prípadný nadmerný hluk alebo nadmerné vibrácie, ktoré by mohli pochádzať z hrúbkovacej frézy. Pokiaľ sa tak stane, okamžite hrúbkovaciu frézu vypnite a znovu skontrolujte, či sú všetky časti pevne pripevnené. Pokiaľ je to nutné, prejdite si znovu sekciu MONTÁŽ a ÚPRAVY.

5. PRÁCA SO STROJOM

ZÁKLADNÁ PREVÁDZKA

VAROVANIE! Aby ste sa vyhli vážnemu osobnému zraneniu, NIKDY nestojte priamo v línii s prednou alebo zadnou časťou hrúbkovacej frézy. Pokiaľ je nejaký predmet vymrštený z hrúbkovacej frézy, bude letieť v tomto smere.

1. Postavte sa na ľavú alebo pravú stranu hobľovačky.
2. Prepnite prepínač do polohy ON.
3. Zdvihnite pracovný kus na vstupný stôl, chytajúc okraje dosky uprostred dĺžky. **POZNÁMKA:** Pri dlhších kusoch použite dodatočnú podporu alebo stojany.
4. Ľahko tlačte na obrábaný materiál, aby sa začalo s posunom, a nechajte posuvné valce ťahať obrábaný materiál hrúbkovacou frézkou. Akonáhle posuvné valce začnú ťahať opracovávaným dielcom, pustite obrábaný materiál a nechajte valce robiť svoju prácu. Netlačte alebo neťahajte pracovný kus, akonáhle valce podávajú materiál.
5. Presuňte sa na jednu stranu zadnej časti hrúbkovacej frézy a prevezmite opracovaný kus tým, že chytíte okraje dreva, rovnako ako ste to urobili pri vkladaní obrábaného materiálu.
6. Obvykle je potrebných niekoľko priechodov, aby ste dosiahli hladký povrch, takže opakujte tento postup toľkokrát, koľkokrát je potrebný. Pamätajte si, že čím menej materiálu odstránite v jednom priechode, tým hladší bude povrch. Dokončite povrch brúsením.

HOBĽOVANIE NA požadovanú hrúbku

Hobľovanie na hrúbku upravuje rozmery obrábaného dielca na požadovanú hrúbku a zároveň vytvára hladký a rovný povrch. Hrúbka každého uberania závisí od druhu dreva, šírky obrábaného dielca a stavu dreva (napr. vlhkosť, zloženie drevných vlákien, rovnosť atď.). Pred vykonávaním konečného uberania vždy vykonajte skúšobné pretiahnutie na kuse zvyškového dreva.

OSOBNÁ RADA A POKYNY

1. Hobľovanie na hrúbku vždy najlepšie funguje, keď má aspoň jedna strana pracovného kusu rovný povrch. Pokiaľ sú obe strany pracovného kusu krivé, vložte jednu stranu dosky do hrúbkovacej frézy až do dosiahnutia rovného povrchu.
2. **VŽDY** hobľujte obe strany pracovného kusu, aby ste dosiahli požadovanú hrúbku.
3. Nehobľujte pracovné kusy s hrúbkou menšou ako 4,76 mm, menšou ako 19 mm šírky alebo kratšou ako 178 mm.
4. Nie je doporučené nepretržite používať hrúbkovacie frézy pri maximálnej hĺbke uberania (1,6 mm) a maximálnej šírke (318 mm), pretože týmto spôsobom sa skraca životnosť motora.
5. Menšie uberania vytvárajú hladší povrch ako väčšie uberania.
6. Pokiaľ nie je dosiahnutý hladký povrch, pozrite sa na **SPRIEVODCU ODSTRÁŇOVANIA PROBLÉMOV** na strane 24.

PREDCHÁDZANIE PODHOBĽOVANIU

Podhobľovanie, teda prehĺbenie alebo vyrytie na koncoch dosky, sa môže vyskytnúť, pokiaľ nie je doska správne podopieraná. Pri pracovných kusoch dlhších ako 1,2 metra je potrebné dbať na väčšiu starostlivosť, aby ste tento problém minimalizovali, pretože dodatočná dĺžka pracovného kusu znamená viac nevyváženej váhy tlačiacej dole na konci dosky. Táto nevyvážená váha bude brániť udržiavaniu dosky rovno. Pri hobľovaní dlhších kusov je dôležité používať podpory alebo stojany, aby ste tomuto problému predišli.

Pretože podhobľovanie sa vyskytuje na koncoch dosiek, je dobrým zvykom začať s pracovným kusom, ktorý je o niečo dlhší, než je potrebné, aby ste v prípade potreby mohli jednoducho odrezať konce. Ďalšie informácie nájdete aj v SPRIEVODCOVI ODSTRÁŇOVANIA PROBLÉMOV.

8. ÚDRŽBA A NASTAVENIE

VAROVANIE! UISTITE SA, ŽE JE STROJ ODPOJENÝ OD ZDROJA ELEKTRICKÉHO NAPÁJANIA PRED VYKONÁVANÍM ÚDRŽBOVÝCH ÚKONOV.

Vaša hrúbkovacia frézka vám poskytne dlhú životnosť, ak nájdete čas na vykonanie nasledujúcich údržbových operácií.

ČISTENIE

Nazhromaždenie pilín a ďalších nečistôt môže spôsobiť nesprávne hobľovanie. Pravidelné čistenie a natieranie voskom je nevyhnutné na presné a precízne hobľovanie. Všetky pohyblivé časti by mali byť pravidelne čistené penetračným olejom a mazané ľahkou vrstvou strojového oleja strednej viskozity.

POZOR! Keď je stroj odpojený od siete, vyfúkajte motor nízkotlakovým vzduchom, aby ste odstránili prach alebo nečistoty. Tlak vzduchu nad 50 P.S.I. nepoužívajte, pretože vzduch pod vysokým tlakom môže poškodiť izoláciu. Pri použití stlačeného vzduchu by mala obsluha vždy používať respirátor a ochranu očí. Nedovoľte, aby sa pod strojom hromadili triesky a prach. Udržujte priestor v čistote a v bezpečnom poriadku.

Na dosiahnutie optimálnych výsledkov je nevyhnutné mať čisté podávacie valce. Po každom použití skontrolujte podávacie valce, či sa na nich nenahromadila smola, guma alebo živica, a nezabudnite ich vyčistiť nehorľavým odstraňovačom dechtu a smoly, ktorý nie je škodlivý pre pogumované povrchy.

Stoly pravidelne čistite, voskujte a leštite. To pomôže zabrániť nesprávnemu podávaniu obrodku.

TESNOSŤ ZARIADENIA

Pravidelne kontrolujte tesnosť a stav všetkých svoriek, matíc a skrutiek. Približne po 50 hodinách prevádzky zastavte stroj a prekontrolujte utiahnutie skrutky hobľovacej hlavy a ostria nožov, pravidelne vykonávajte opakovanú kontrolu.

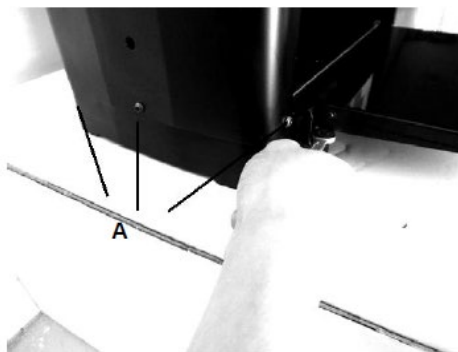
MAZANIE PREVODOV

Ozubené kolesá v prevodovke by mali byť pravidelne mazané.

1. Z prednej časti stroja odoberte rukoväť pre nastavenie výšky. Obr. 12.

2. Vyskrutkujte 4 skrutky na horných stranách pre uchytenie horného krytu na stroji. Odoberte horný kryt.

3. Na ľavom bočnom paneli odstráňte 3 skrutky s nástrčnou hlavou (A) umiestnené okolo spodného okraja a odoberte bočný panel, aby ste odkryli kryt prevodovky. Obr. 12.



Obr. 12

4. Naneste tenkú vrstvu univerzálneho maziva na zuby prevodov (A) a tenkú vrstvu sprejového maziva na reťaz (B). Nepremazávajte a znovu pripevnite bočný panel. Obr. 13.



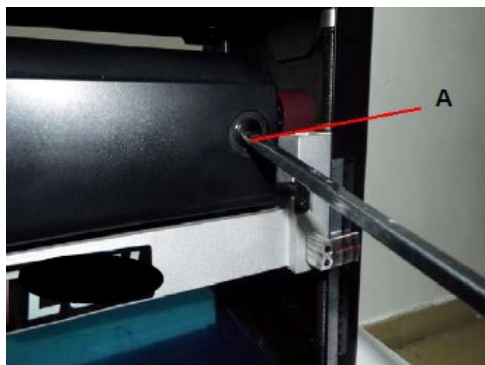
Obr. 13

5. Akonáhle je mazanie dokončené, vráťte všetky kryty a panely, ktoré ste odstránili, na svoje miesto a upevnite ich

VÝMENA UHLÍKOV

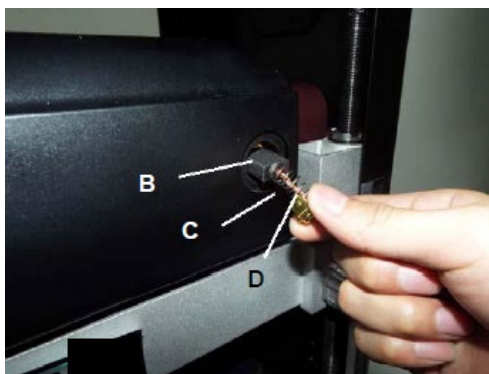
Životnosť uhlíkov sa bude líšiť v závislosti od zaťaženia motora. Uhlíky by mali byť kontrolované každých 10-15 hodín prevádzky. Pre kontrolu alebo výmenu postupujte nasledovne:

1. Odstráňte držiaky uhlíkov, z ktorých jeden je znázornený ako (A). Druhý sa nachádza v rovnakej pozícii na zadnej časti motora. Držiak uhlíkov je možné odstrániť pomocou plochého skrutkovača. Obr. 14.



Obr.14

2. Akonáhle je uhlík odstránený, skontrolujte uhlíkový materiál (B), pružinu (C) a drôt (D). Obr. 15.



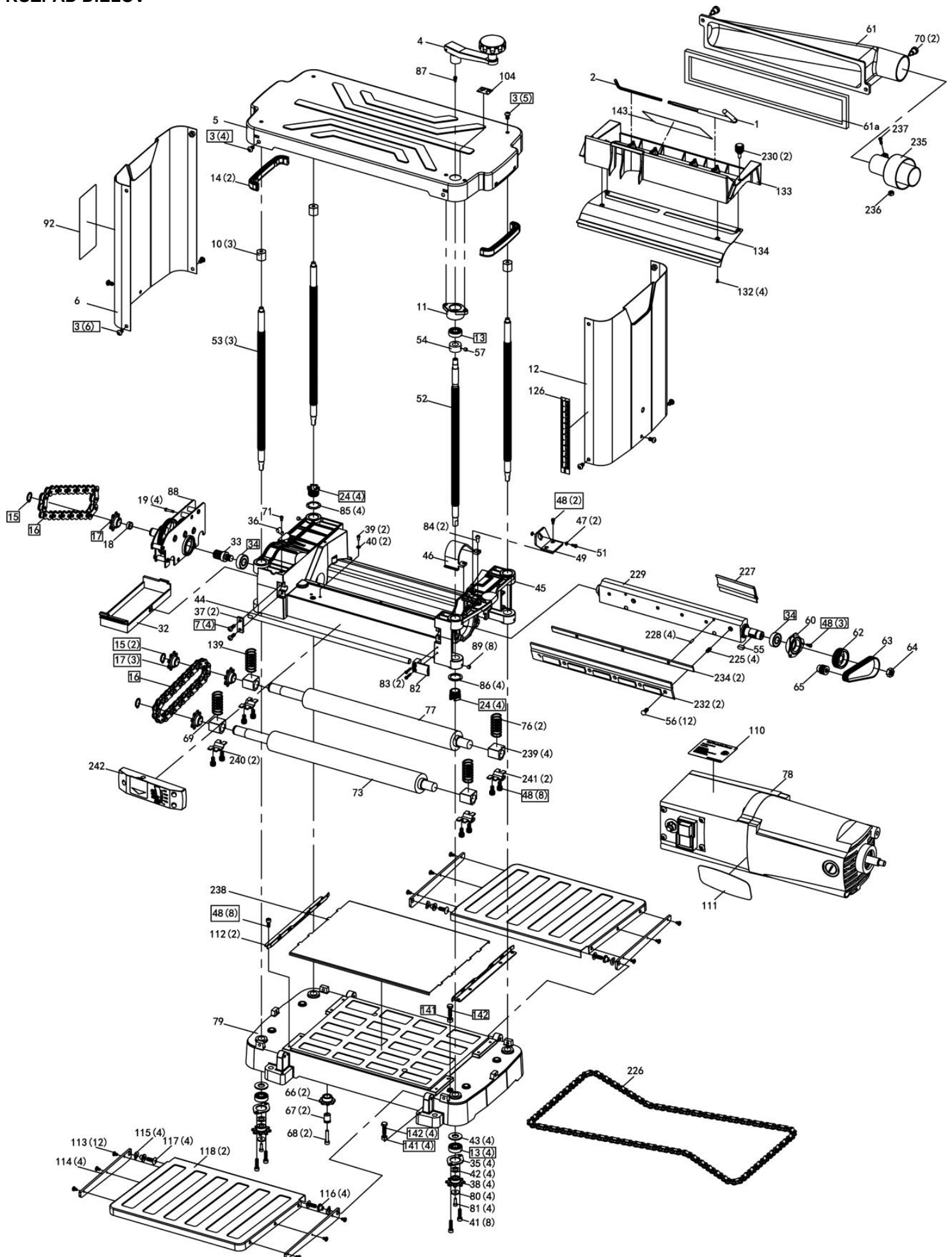
Obr. 15

3. Ak je uhlíkový materiál ktoréhokoľvek uhlíka opotrebovaný na hrúbku 4,76 mm alebo menej, treba vymeniť oba uhlíky. Ak je pružina alebo drôt spálený alebo poškodený akýmkoľvek spôsobom, treba vymeniť oba uhlíky.

9. POMOC PRI PORUCHE PRÍRUČKA PRE RIEŠENIE PROBLÉMOV

PROBLÉM	PRÍČINA	RIEŠENIE
Prebrúsenie (priehlbeň na koncoch dosky)	Nesprávne nože alebo nastavenie vstupného alebo výstupného stola Zvyšky materiálu na valci	Vymeňte alebo otočte nože. Znovu nastavte stoly. Vykonajte test hobľovania na kúsok rovnakej hrúbky pred a po doske. Vyčistite valce.
Vytrhané vlákna	Príliš veľké uberanie materiálu Hobľovanie proti vláknam dreva Tupé nože	Znížte alebo zvýšte uberanie. Skúste obrátiť dosku a začať s druhým koncom. Skúste nakloniť dosku pri vedení. Vymeňte alebo otočte nože. Veľmi mierne navlhčite dosku
Matný/chlpatý povrch	Vysoký obsah vlhkosti dreva Otupené nože Príliš veľké uberanie	Pred hobľovaním drevo nechajte vyschnúť. Vymeňte alebo otočte nože. Znížte uberanie.
Nezodpovedajúca hrúbka dosky	Nastavenie hĺbky na odpočte je nesprávne	Upravte nastavenie hĺbky
Nezapína sa	Nie je zapojené do zásuvky Spálený istič Odstránený kľúč od spínača	Skontrolujte napájanie zo zdroja. Vymeňte poistku alebo obnovte vybavenie zaisťujúce elektrinu, alebo zavolajte elektrikára. Vložte kľúč od spínača.
Prerušená prevádzka	Preťaženie jednotky Preťaženie obvodu	Znížte zaťaženie. Používajte samostatný obvod bez iných spotrebičov alebo motorov, alebo pripojte jednotku k obvodu s dostatočným ampérovým hodnotením
Hobľovací stroj nefunguje správne	Príliš veľa materiálu Vymeňte nože Znečistenie stolov Znečistenie valčekov	Znížte uberanie. Vymeňte opotrebované nože. Vyčistite stoly a naneste pastový vosk. Vyčistite valčeky čističom vhodným pre gumové povrchy.

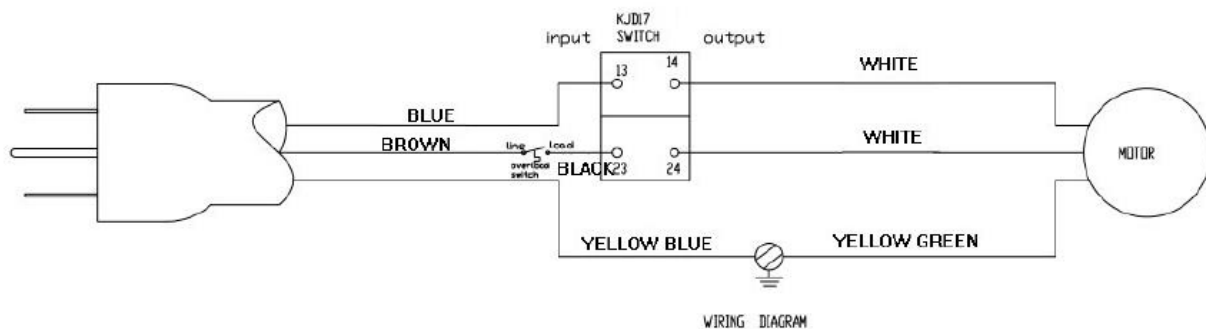
ROZPAD DIELOV



#	PART NO	DESCRIPTION	SIZE	QTY
1	JWP12L-01	Torx Wrench Assy	L145 T25	1
2	JWP12L-02	Hex Wrench	4mm	1
3	TS-2246082	Hex Socket HD Button Screw	M6 x 8	15
4	JWP12L-04	Handle Knob Assy		1
5	JWP12L-05	Top Cover		1
6	JWP12L-06	Left Side Panel		1
7	TS-1533042	Pan Head Screw	M5 x 12	4
10	JWP12L-10	Retainer		3
11	JWP12L-11	Upper Bearing Seat		1
12	JWP12L-12	Right Side Panel		1
13	BB-6000ZZ	Ball Bearing 6000ZZ		5
14	JWP12L-14	Handle Bar		2
15	JWP12L-15	C-Ring	STW15	3
16	JWP12L-16	Chain		2
17	JWP12L-17	Sprocket	8T	4
18	JWP12L-18	Spacer		1
19	TS-1502081	Socket HD Cap Screw	M5 x 35	4
24	JWP12L-24	Elevation Nut		8
32	JWP12L-32	Gear Box Cover		1
33	JWP12L-33	Pinion Gear		1
34	BB-6203ZZ	Ball Bearing 6203ZZ		2
35	JWP12L-35	Base Bearing Retainer		4
36	JWP12L-36	Cord Clamp		1
37	JWP12L-37	Plate		2
38	JWP12L-38	Spindle Sprocket		4
39	JWP12L-39	Pan HD Tapping Screw	M5 x 8	2
40	JWP12L-40	External Tooth Lock Washer	M6	2
41	JWP12L-41	Special Hex Socket Cap Screw	M5 x 12	8
42	TS-1550071	Flat Washer	M10	4
43	JWP12L-43	Special Washer		4
44	JWP12L-44	Motor Pivot Rod		1
45	JWP12L-45	Upper Frame		1
46	JWP12L-46	Belt Guard		1
47	JWP12L-47	Flat Washer		2
48	TS-1502031	Socket HD Cap Screw	M5 x 12	21
49	JWP12L-49	Motor Bracket		1
51	TS-1490021	Hex Cap Screw	M8 x 16	1
52	JWP12L-52	Height Adjust Spindle		1
53	JWP12L-53	Spindle		3
54	JWP12L-54	Spacer		1
55	JWP12L-55	Key		1
56	JWP12L-56	Torx Screw	M6 x 16	12
57	JWP12L-57	Nylon Lock Socket Set Screw	M5 x 5	1
60	JWP12L-60	Bearing Cap		1
61	JWP12L-61	Dust Port		1
61a	JWP12L-61A	Foam	365 x 70 mm	1
62	JWP12L-62	Cutterhead Pulley		1
63	JWP12L-63	Belt	135J6	1
64	JWP12L-64	Hex Nut	M16	1
65	JWP12L-65	Motor Pulley		1
66	JWP12L-66	Idle Wheel		2
67	JWP12L-67	Idle Wheel Shaft		2
68	TS-1502061	Socket HD Cap Screw	M5 x 25	2
69	JWP12L-69	Spring		1
70	JWP12L-70	Knob		2
71	TS-1533042	Pan HD Screw	M5 x 12	1

73	JWP12L-73	Roller Infeed		1
76	JWP12L-76	Right Coil Spring		2
77	JWP12L-77	Outfeed Roller		1
78	JWP12L-78	Motor Assy	230V 50Hz	1
79	JWP12L-79	Base		1
80	JWP12L-80	Flat Washer		4
81	JWP12L-81	Nylon Lock Hex Socket HD Screw	M4 x 12	4
82	JWP12L-82	Cursor		1
83	JWP12L-83	Pan Head Screw	M3 x 25	2
84	JWP12L-84	Screw	M4 x 10	2
85	JWP12L-85	Spring Washer		4
86	JWP12L-86	Flat Washer		4
87	TS-1502051	Socket HD Cap Screw	M5 x 20	1
88	JWP12L-88	Gear Box Assy		1
89	TS-1522011	Socket Set Screw	M5 x 6	8
92	JWP12L-92	Warning Label		1
104	JWP12L-104	Lift Indicating Label		1
110	JWP12L-110	Motor Label		1
111	JET-92	JET Logo Plaque		1
112	JWP12L-112	Base Guide Rail		2
113	JWP12L-113	Pan Head Screw	M4 x 6	12
114	JWP12L-114	Table Support		4
115	JWP12L-115	Spring Washer		4
116	JWP12L-116	Table Bushing		4
117	TS-1534052	Pan Head Screw	M6 x 16	4
118	JWP12L-118	Outfeed Table		2
126	JWP12L-126	Scale		1
132	JWP12L-132	Flat HD Tapping Screw	M4 x 8	4
133	JWP12L-133	Dust Chute		1
134	JWP12L-134	Dust Chute Plate		1
139	JWP12L-139	Spring		1
141	TS-1540031	Hex Nut	M5	5
142	TS-1482041	Hex Cap Screw	M6 x 20	5
159	JWP12L-159	Switch	KJD17	1
178	JWP12L-178	Brush Cover		2
179	JWP12L-179	Motor Brush		2
180	JWP12L-180	Brush Holder		2
185	JWP12L-185	Overload Protection Assy	10A	1
226	JWP12L-226	Chain		1
227	JWP12L-227	Knife Removal Tool Assy		1
228	JWP12L-228	Pin		4
229	JWP12L-229	Cutterhead		1
230	JWP12L-230	Thumb Screw	M5	2
232	JWP12L-232	Knife Lock Bar		2
234	JWP12L-234	Knives	12x1.5x320 mm SK5	2
235	JWP12L-235	Vacuum Adapter		1
236	TS-1540031	Hex Nut	M5	1
237	JWP12L-237	Nylon Lock Socket HD Button Screw	M5 x 25	1
238	JWP12L-238	Wear Plate		1
239	JWP12L-239	Bearing		4
240	JWP12L-240	Bearing Block - Left		2
241	JWP12L-241	Bearing Block - Right		2
242	JWP12L-242	Indicator Depth Assy		1

DIAGRAM NAPÁJANIA





IGM nástroje a stroje s.r.o., Ke Kopanině 560,
Tuchoměřice, 252 67, Czech Republic, E.U.
+420 220 950 910, www.igm.cz